

TMB55 (B, C, D) TMB85C 电磁制动器分解清扫

适用于: TOPS

分解清扫时,使用的工具、材料(除一般工具外、砂纸、开口销)不要忘记准备好。

1. 使轿厢上升。
2. 测定制动器弹簧并作记录。
3. 拆去图—1所示的双螺母(1)·(2),再拆去制动器弹簧和弹簧杆。
4. 拆去支点(3)·(4)的开口销,取出支点销的同时拆去制动器臂
5. 拆去棒式铁心从汽缸中取出。
6. 拆下的部品放在回丝上注意不要弄脏、损伤。支点销、销孔、插棒式铁心及汽缸清扫后,涂少量东芝油(Mobile 1130)。此外,由生锈、污渍、拱起引起拉毛时,用细砂纸(800目-1000目)修理。

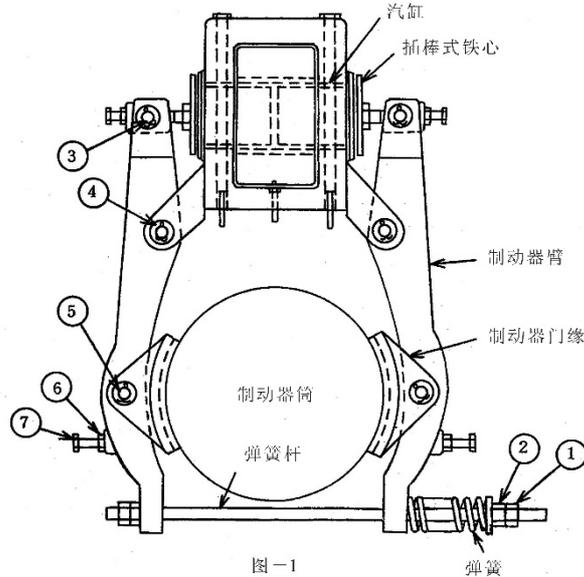


图-1

7. 清除制动器筒的锈渍、污渍(如需要的话使用细砂纸)。

8. 按图—1所示,拆去支点销(5)的开口销,取出支点销,从制动器臂中折出制动器门缘、进行制动器内衬的清扫。同时,测定内衬厚度,内衬的中间部分低于3mm的话,就需要更换。

9. 将插棒式铁心及垫片插入汽缸,此时,插棒式铁心和汽缸之间,用细砂纸修正,不要造成拱起、拉毛。

10. 装好4~2项。但,开口销、C型固定圈,要使用新的。开口销要确实两边分开(参照图—2)。

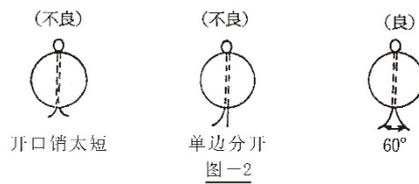


图-2

11. 确认制动器筒和内衬的接触。

如图—3的(1)所示,偏向左右的任何一边接触时及如(2)所示只是接触上下时,用砂纸修正。如(3)所示只是接触上侧或下侧时,松动按图—1所示的锁紧螺母,用门缘调整螺栓(7)进行调整。良好的接触,如(4)所示接触内衬的中间部分,接触量在75%以上。(接触量在75%以上,但偏向上下侧的任何一边,如(5)所示接触下侧)。

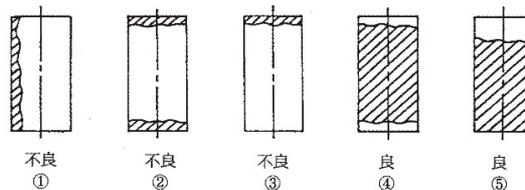


图-3

12. 内衬的接触修正后，按下列要求调整间隙。

(1) 拆去马达接线。

(2) 按图—4所示松开左右间隙调整螺栓(1)的锁紧螺母(2)，松足间隙调整螺栓。

(3) 用手将插棒式铁心插入，直至图—4所示的间隙为零。并松动锁紧螺母(3)，使b尺寸为零。并将插棒式铁心本身旋紧。

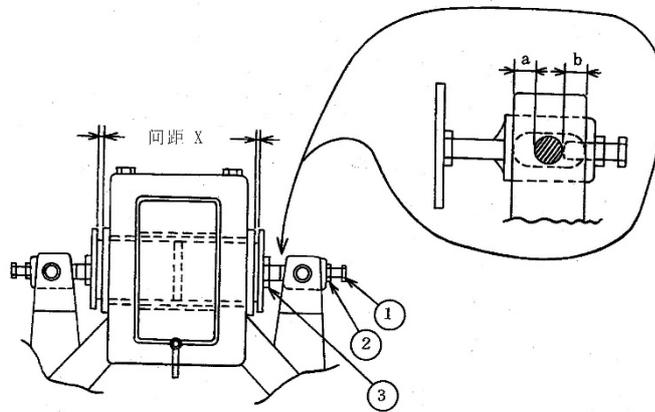
(4) 在(3)项的b尺寸为零的基础上，松动插棒式铁心使b尺寸、a尺寸相同，调整后旋紧锁螺母。

(5) 根据展开接线图，使制动器回路短路，送上电源吸引制动器。

(6) 将左右间隙调整螺栓(1)旋紧，通过调整使制动器筒和内衬的间隙在内衬的中间部达到0.15~0.2mm。

(7) 间隙调整结束后，注意不要使间隙调整螺栓跟转，将锁紧螺母锁紧。

(8) 关上电源撤去制动器回路短路，进行马达接线。



图—4

13. 间隙调整结束后，使提升的轿厢复位。

14. 根据表—1，调整制动器弹簧力。

机种	速度 (m/min)	滑动距离l (mm)	滑动距离1
AC—VV	90	$l=1120 \pm 50$	全负荷高速下降时，切断电源，调整制动器弹簧力，使此时的滑动距离为l。
VV—VF	105	$l=1450 \pm 50$	

第一表

15. 弹簧力的设定结束后，测定弹簧长度。再根据第四表设定符合其的强制电流 (IBF) 保持电源 (IBH)。调整根据适用展开接线图进行。

16. 用检查运转的方式，运行电梯，检查制动器的动作有无问题。然后，再以正常运转的方式检查制动器的动作有无问题。

制动器检查表 (TMB55B, C, D/TMB85C)

保养合同种类		检查员		检查日期	年 月 日
合约名称		合约编号/号机		简略规格	
保养公司名		曳引机型号		机种	

项 目	原始值		调整值 (未调整不填)	
制动器弹簧(1)尺寸	左	mm/右 mm	左	mm/右 mm
制动器闸瓦间隙(上)尺寸	左	mm/右 mm	左	mm/右 mm
制动器闸瓦间隙(中)尺寸	左	mm/右 mm	左	mm/右 mm
制动器闸瓦间隙(下)尺寸	左	mm/右 mm	左	mm/右 mm
制动器滑行距离NL-UP-1		mm		mm
制动器滑行距离NL-UP-2		mm		mm
制动器滑行距离NL-UP-3		mm		mm
启动电压 B1-B2	DC	V	DC	V
保持电压 B1-B2	DC	V	DC	V

项 目	正常	异常	异常时填写 修复 画○ 未修复 画×
磁铁芯动作行程是否正常			
制动臂与弹簧轴是否摩擦			
间隙调整螺栓紧固			
弹簧螺丝紧固①、②			
闸瓦间隙确认调整⑥、⑦			
制动器注油			
制动器支点销清洁注油③④⑤			
BDRX继电器有否(旧GB机种)			
制动器回路接线有无错误、松动, 制动器电阻、接线紧固处紧固, B1、B2闭端子(白帽子)确认			
制动器回路接触器(1BK、1BKX、2BK等)触点清扫			
2BK(OFF)时制动器是否打开			

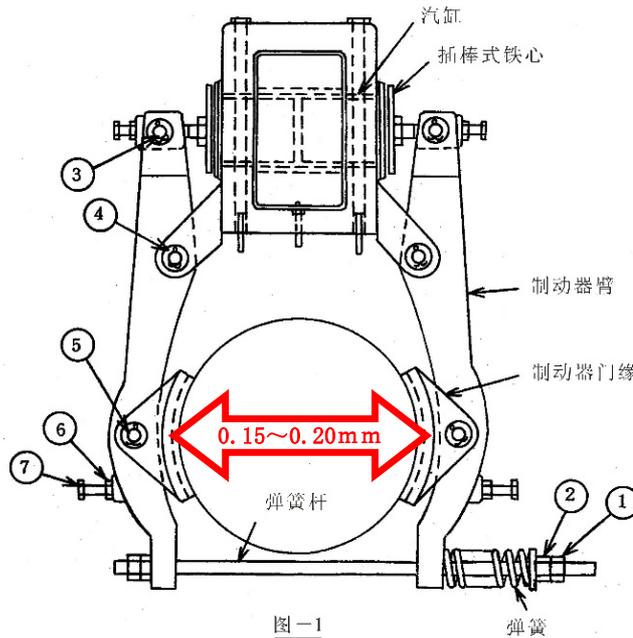


图-1

注1: ★保持电压=1/2吸引电压
★NL-UP滑距参考
(超过时请用满载FL-DN测试)
60M/MIN -- 500MM±50
90M/MIN -- 800MM±50
105M/MIN -- 1250MM±50
120M/MIN -- 1450MM±50
150M/MIN -- 2210MM±50

注2: (超过时请用满载测试)
★制动器弹簧尺寸供参考
TMB55B/C/D--110±10
TMB85C -- 125MM±10

[如果有异常项目的情况下, 请在下栏填写异常问题及处理方法]

异常项目说明:
